

عنوان مقاله:

کاربرد تقطیر واکنشی جهت آبیگری از اتانول توسط کاتالیست جامد اسیدی

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

زهرا همراهی - کارشناس ارشد شیمی کاربردی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد امیدیه، امیدیه،

علی کارگری - استادیار دانشگاه صنعتی امیرکبیر

خلاصه مقاله:

در دهه های اخیر سیستم تقطیر واکنشی به منظور بهینه سازی فرآیندهای شیمیایی با توجه به پیشرفت های صنایع شیمیایی مطرح شده است. اجتماع تقطیر و واکنش در یک فرآیند واحد چند منظوره را تقطیر واکنشی می گویند. اغلب وقتی کاتالیست ناهمگن بکار برده می شود اصطلاح تقطیر کاتالیستی استفاده می شود، اما هر دو فرآیند را تقطیر واکنشی می گویند که به اختصار RD نامیده می شوند. تقطیر واکنشی دارای مزایای فراوانی از جمله: غلبه بر محدودیت تعادل شیمیایی، گزینش پذیری بالا، کاهش تجهیزات و . . . می باشد. در این پژوهش تقطیر واکنشی برای آبیگری اتانول توسط کاتالیست اسیدی جامد به کار برده شده است. این کاتالیست یک پلیمر جامد با قدرت اسیدی بالا می باشد. در این پژوهش اثر پارامترهای دما، زمان، مقدار کاتالیست و نیز محل قرار گیری کاتالیست مورد بررسی قرار گرفت. نتایج نشان داد که با افزایش مقدار کاتالیست و با افزایش دما میزان آبیگری افزایش می یابد

کلمات کلیدی:

تقطیر واکنشی- آبیگری- اتریفیکاسیون- دی اتیل اتر

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/158475>

