

## عنوان مقاله:

بکارگیری فناوری نانو در تصفیه پسابهای نفتی

## محل انتشار:

اولین همایش ملی فناوری های نوین در شیمی و مهندسی شیمی (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

محسن قربانی - عضو هیئت علمی دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

محمد مظفری - دانشجوی کارشناسی مهندسی شیمی

دنیا قاسمی - دانشجوی کارشناسی

## خلاصه مقاله:

با توجه به محدود بودن ذخایر نفتی در محیط زیست همواره بهره برداری از این سرمایه ملی و استفاده درست و به جا از آن بسیار حایز اهمیت است و با توجه به این که این طلای سیاه در کنار با ارزش بودن خطرات جبران ناپذیری براکوسیستم می گذارد همواره باید به دنبال روش هایی برای حذف آلودگی های حاصل از آن بود. در این تحقیق سعی بر آن شده تا به بررسی روشهای مختلف برای تصفیه پساب های تولید شده از نفت و ارائه راهکار مناسب پرداخته شود. مهمترین اهداف از احداث سامانه های تصفیه ی فاضلاب شامل حفظ بهداشت همگانی، حفاظت محیط زیست و جلوگیری از آلودگی منابع آب و استفاده مجدد از فاضلاب تصفیه شده در کشاورزی و صنعت می باشد. جهت تصفیه پساب ها و پسماند های نفتی راه کارهای متعددی پیشنهاد شده است. مواد زاید امولسیون نفتی به سختی به صورت بیوشیمیایی تجزیه می گردد و سبب تخریب و آسیب رساندن به محیط زیست می شود. در حال حاضر تصفیه پساب ها با بهره گیری از فناوری نانو، موثرترین راه برای کاهش مواد آلی موجود در آب ها و خاک ها می باشد. فیلترها و ذراتی با ساختار نانو در حال توسعه بوده که می تواند منجر به جداسازی ترکیبات آلی از بخار نفت گردد. بهره گیری از کاتالیست هایی با ساختار نانو جهت تسهیل در جداسازی سولفید هیدروژن، آب، مونو اکسید کربن، دی اکسید کربن از گاز طبیعی و مطالعه بر روی نمونه های خاک رس در مقیاس نانو جهت ترکیب با پلیمرها جهت جذب هیدروکربن، از جمله موثرترین روش ها در بهره گیری از فناوری نانو می باشد

## کلمات کلیدی:

نانوتکنولوژی- تصفیه پساب- مدیریت پسماند- آلودگی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/211891>

