

عنوان مقاله:

مروری بر انواع بنتونیت و کاربردهای آن در صنایع مختلف بویژه صنعت حفاری

محل انتشار:

اولین همایش ملی تکنیک های نوین در تجهیزات و مواد آزمایشگاهی صنعت نفت ایران (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسنده:

فاطمه خرم جاه - کارشناس ارشد پژوهشی، پژوهشکده توسعه صنایع شیمیایی ایران جهاد دانشگاهی

خلاصه مقاله:

بنتونیت به دلیل داشتن خواص نرم بودن، تورم پذیری، قابلیت نسبتا خوب در مخلوط شدن با آب، خمیری شدن، پلاستیک بودن، چسبندگی، جاذب بودن و غیره مصارف پرشماری دارد که از آن جمله می توان به تولید گل حفاری، تهیه ی ماسه ی ریخته گری، عامل جلوگیری کننده از نشست آب در سدها و کانال های آبرسانی، گندوله کردن مواد معدنی مثل سنگ آهن، تهیه ی سموم گیاهی و حیوانی، پرکننده در صنایعی مثل کاغذسازی، تولید پاک کننده ها و شوینده ها و تهیه ی انواع سرامیک و رنگ بری و تصفیه انواع روغن ها و غیره اشاره کرد. یکی از مهمترین کاربردهای بنتونیت در گل حفاری می باشد که 2-5 % وزنی گلهای حفاری آبی را تشکیل می دهد، هرچند در انواع دیگر گل حفاری مانند انواع -روغنی یا مصنوعی نیز روز به روز کاربرد بیشتری پیدا می کند. در این مقاله انواع بنتونیت و کاربردهای آن در صنایع مختلف بویژه حفاری چاهپرداخته می شود

کلمات کلیدی:

بنتونیت، گل حفاری، جذب آب، مونتموریلونیت، تورم پذیری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/404076>

