

عنوان مقاله:

مدیریت پسماند معادن و کارخانه های سنگ و ارائه روشی برای استفاده بهینه از آنها

محل انتشار:

سومین کنفرانس بین المللی پژوهش های کاربردی در مهندسی سازه و مدیریت ساخت (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسندگان:

احمدرضا مظاهری - استادیار دانشگاه ایت اله بروجردی گروه عمران دانشکده فنی و مهندسی

مهدی مظاهری - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه آزاد اسلامی واحد بروجرد

خلاصه مقاله:

در بسیاری از معادن و کارخانه های سنگ، عدم رعایت اصول استخراج و فرآوری، برشهای ناقص، نوع سنگ، وجود گسله و درز در سنگ، بیتوجهی به شیوه صحیح حمل و نقل و ده ها مورد دیگر سبب ایجاد میزان زیادی ضایعات و پسماند می شود. پسماندهایی که قابلیت تبدیل به سودهای میلیاردری را دارند اما متأسفانه تاکنون اقدام موثری برای جمع آوری صحیح، تبدیل و استفاده مجدد از آنها انجام نشده است و این پسماند بیشتر موجب آلودگی محیط زیست میشود. در پژوهش هدف بررسی گزینه های مدیریت پسماند معادن و و ارائه روشی برای استفاده بهینه از آنها بوده است. تمامی متخصصین، مهندسان و صاحبان معادن و صنایع سنگبری بهترین راهکار مدیریت صحیح پسماند را بازیافت آن میدانستند. در این میان با استفاده از روش تصمیم گیری چندمعیاره، روشهای بازیافت پسماند بررسی شدند؛ با استفاده از روش تحلیل سلسله مراتبی و نظرات خبرگان و متخصصان، گزینه های مختلف بازیافت پسماند، وزن دهی شده و بهترین گزینه انتخاب شد. در میان گزینه های بازیافت پسماند معادن، استفاده از پودر سنگ برای تولید و ساخت بتن ارجحترین گزینه از نظر کارشناسان انتخاب شد.

کلمات کلیدی:

پسماند معادن، کارخانه های سنگ، تحلیل سلسله مراتبی، بتن

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/917500>

