

عنوان مقاله:

مساله زمانبندی جریان منعطف کارگاهی با زمان حمل بین مراحل به منظور کمینه سازی متوسط زمان تکمیل کارها با الگوریتم سیستم ایمنی

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی تحقیق در عملیات ایران (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 3

نویسندگان:

مجید خلیلی - بخش مهندسی صنایع - دانشکده تحصیلات تکمیلی واحد تهران جنوب - دانشگاه آذر

بهمن نادری - دانشگاه صنعتی امیرکبیر

میربهادرقلی آریانژاد - دانشگاه علم و صنعت ایران

خلاصه مقاله:

هدف اصلی از این مقاله، معرفی الگوریتم فراابتکاری سیستم ایمنی جهت حل مساله زمانبندی جریان کارگاهی منعطف با در نظر گرفتن زمان حمل و نقل کارها بین مراحل مختلف تولیدی به منظور کمینه سازی متوسط زمان تکمیل کارها (MCT) می باشد. سیستم های جریان کارگاهی منعطف (FFS) جایگاه بسیار مهم و گسترده ای در واحدهای صنعتی دارند و ارائه الگوریتم های کارآمد برای زمانبندی این سیستم ها همواره مورد توجه بالای مدیران واحدهای تولیدی بوده است. همچنین در این مساله در دسترس بودن تجهیزات حمل و نقل در نظر گرفته می شود. لذا با در نظر گرفتن این موضوع در مساله زمانبندی سیستم های جریان کارگاهی منعطف موجب می گردد که زمانبندی این گونه مسائل، به آنچه که در واحدهای تولیدی رخ می دهد، نزدیکتر و ملموس تر باشد. از آنجائیکه این مساله از نوع مسائل NP-Hard می باشد، دو الگوریتم فراابتکاری کارآمد سیستم ایمنی (IA) برای حل آن پیشنهاد و ارائه می شود. در نهایت با ارائه مثال های عددی، کارایی این الگوریتم را مورد بررسی می دهیم

کلمات کلیدی:

زمانبندی جریان کارگاهی منعطف، زمان تکمیل کارها، الگوریتم سیستم ایمنی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/139516>

