

عنوان مقاله:

طراحی و بهینه سازی سیستم ترابری نوار نقاله به کمک نرم افزار Belt Analyst

محل انتشار:

اولین همایش ملی و بین المللی تسمه نقاله و سیستمهای نوار نقاله (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

سعید طایی سمیرمی - دانشجوی کارشناسی ارشد/ استخراج مهندسی معدن

مجید نوریان بیدگلی - عضو هیئت علمی دانشگاه کاشان

خلاصه مقاله:

امروزه نوار نقاله یکی از عمده وسایل باربری پیوسته است که از آن در صنایع مختلف به منظور جابجایی موارد مختلف فله ای و بسته بندی شده استفاده می شود بطور کلی در سیستم باربری نوار نقاله در اثر اصطکاک یکنوار بی انتها با یک یا چندرولیک به فواصل مشخص در طول مسیر و نیروی کشش طبلک نوار شروع به حرکت کرده و بارروی نوار به جلو منتقل می شود با توجه به اهمیت که نوار نقاله به عنوان یک سیستم باربری پرکاربرد در معادن و کارخانه های صنعتی دارد طراحی و بهینه سازی آن حائز اهمیت است در این مقاله ضمن بررسی نحوه طراحی و محاسبات سیستم نوار نقاله نرم افزار BeltAnalyst معرفی شده و در ادامه نحوه طراحی و بهینه سازی سیستم ترابری نوار نقاله به کمک نرم افزار بررسی شده است در پایان نیز به منظور بررسی قابلیت های این نرم افزار طراحی و بهینه سازی سیستم ترابری نوار نقاله کارخانه فراخاک نسوز سمیرم به کمک نرم افزار مذکور انجام شده و نتیجه آن با روش طراحی دستی مقایسه شده است.

کلمات کلیدی:

سیستم ترابری، نوار نقاله، نرم افزار BeltAnalyst

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/142166>

