

عنوان مقاله:

مرور و مقایسه نمودارهای کنترل هندسی در فرآیندهای با کیفیت بالا

محل انتشار:

چهارمین کنفرانس ملی مهندسی صنایع (سال: 1384)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسندگان:

رسول نورالسنا - استاد دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه علم و صنعت ایران

کامران پی نیر - دانشجوی دکترای مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

نسیم ارباب زاده - کارشناس مهندسی صنایع، دانشگاه آزاد اسلامی

خلاصه مقاله:

اخیرا به علت عدم کارایی نمودارهای کنترل وصفی مرسوم U, C, P, NP در فرایندهای با کیفیت بالا که دارای نرخ معیوبی بسیار کوچکی می باشند، استفاده از نمودارهای کنترل هندسی افزایش یافته است. در همین راستا، محققین روشهای متعددی را به منظور توسعه نمودارهای هندسی پیشنهاد نموده اند. ولیکن عدم وجود یک مقایسه جامع، کاربران این گونه نمودارها را در انتخاب و بکارگیری نمودار مناسب دچار سردرگمی و ابهام نموده است. در این مقاله ضمن معرفی روشهای موجود در طراحی نمودارهای کنترل هندسی، نقاط ضعف و قوت هریک از نمودارها بیان می گردد. همچنین با مقایسه عملکرد این نمودارها، معیار مناسبی برای کاربران در جهت انتخاب نمودار هندسی مناسب ارائه می شود.

کلمات کلیدی:

نمودار کنترل هندسی، فرایند با کیفیت بالا، حدود احتمال، متوسط طول دنباله، تبدیل مشاهدات

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/17564>

