

عنوان مقاله:

ارائه مدل ریاضی صفر و یک به منظور انتخاب توالی مدلها در مساله بالانس خط تولید چند مدله

محل انتشار:

چهارمین کنفرانس ملی مهندسی صنایع (سال: 1384)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسنده:

مصطفی جهانگشای رضایی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع - دانشکده فنی دانشگاه تهران

خلاصه مقاله:

مساله بالانس خط تولید، جزو مسایلی بوده است که طی دهه های اخیر مطالعات گسترده ای روی آن صورت گرفته است. بیشتر این مطالعات بر روی مدل های SALBP می باشد. صورت دیگر این نوع مسائل، بالانس خط برای حالت چند مدله می باشد. خط تولید چند مدله، برای مونتاژ مدل های مختلف از یک محصول عمومی، در تعداد و اندازه های مختلف را مورد برر سی قرار می دهد. ای-ن-مدلها ب-دنبال هم روانه خط تولید می شوند. با توجه به اینکه، سیکل زمانی تولید هر مدل ممکن است ب-ا-یک-دیگر متفاوت باشد و تخ-صیص وظ-ایف و فعالیتهای هر مدل بطور جداگانه انجام می پذیرد، لذا ترتیب فرستاده شدن مدلها بر روی خط تولید مهم می باشد. در این نوع مسائل ترتیب قرار گرفتن مدلها بر روی خط تولید، قابل توجه است. برای اینکه محصولات تولیدی با انواع مختلف در سیکل زمانی کوتاهتری تکمیل شوند لازم است که تصمیم گیری درستی در مورد تخصیص عملیاتها صورت گیرد. علاوه بر آن، ترتیب قرار گرفتن مدلها در خط تولید نی ز می تواند در سیکل زمانی کل سیستم موثر باشد. بنابر این با محاسبه سیکل زمانی ب-رای م-ر ت-والی م-دلها، می توان به توالی بهینه دست پیدا کرد. این مقاله با ارائه یک مدل ریاضی صفر و یک، با در نظر گرفتن مین-یمم س-یکل زمانی، بهت-رین ترتیب قرار گرفتن مدل های مختلفی از یک محصول که فرآیندهای مشابهی دارند را تعیین می کند.

کلمات کلیدی:

بالانس خط - خط مونتاژ چند مدله - برنامه ریزی صفر و یک

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/17616>

