

عنوان مقاله:

مقایسه کارکرد نمودارهای VSS, VSI و VSSI

محل انتشار:

نهمین کنفرانس بین المللی مدیریت (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

رسول نورالسنا - عضو هیئت علمی دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه علم و صنعت ایران

علی دهش ور - فارغ التحصیل کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، دانشگاه علم و صنعت ایران

مریم شکاری - فارغ التحصیل کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، دانشگاه علم و صنعت ایران

خلاصه مقاله:

نمودار کنترل مهمترین ابزار هفتگانه کنترل فرآیند آماری است. نمودار شوهارت متداولترین نمودار مورد استفاده در صنعت است اما ضعف عمده این نمودار سرعتیائین آن در تشخیص تغییرات کوچک متوسط ایجاد شده در پارامتر فرآیند است. یکی از روشهایی که برای برطرف کردن این ضعف مورد استفاده قرار گرفته است نمودارهای کنترل انطباق پذیر هستند که در آنها حداقل یکی از پارامترهای نمودار کنترل متغیر است. در این مقاله سه نوع نمودار انطباق پذیر یعنی نمودار با فاصله نمونه گیری متغیر، نمودار دارای اندازه نمونه متغیر و نمودار دارای اندازه نمونه فاصله نمونه گیری مورد بررسی قرار گرفته اند. شاخص متوسط زمان تا هشدار بهینه به ازای هر مقدار شیفت معین در میانگین فرایند محاسبه شده و پارامترهای اولیه مناسب برای هر نوع نمودار پیشنهاد شده است. سپس م توسط تعداد نمونه های مورد نیاز تا هشدار و متوسط ارقام بررسی شده تا هشدار برای هر سه نوع نمودار انطباق پذیر م حاسبه شده و عملکرد این سه نمودار با این روش با یکدیگر مقایسه شده است.

کلمات کلیدی:

کنترل کیفیت آماری، نمودار کنترل شوهارت، نمودار کنترل انطباق پذیر، VSS, VSI, ANSS, ANOS, ATS

VSI

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/240941>

