

عنوان مقاله:

بررسی و تحلیل نتایج تست آلتراسونیک با دستگاه Phased Array (نرم افزار UTStudio) مربوط به Storage Vessel- B در مرکز اندازه گیری و مقایسه آن با استاندارد (ASME-Section VIII- Subsection A Part UG-27)

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی بازرسی فنی و آزمون غیرمخرب (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 14

نویسندگان:

پژمان مالکی نژاد - مهندس بازرسی فنی و ایمنی، شرکت نفت مناطق مرکزی، شرکت بهره برداری نفت و

محمد علیمی - مهندس حفاظت از خوردگی فلزات، شرکت نفت مناطق مرکزی، شرکت بهره برداری ن

حسین هنرور - مهندس ارشد بازرسی فنی، شرکت نفت مناطق مرکزی، شرکت بهره برداری نفت و گ

جواد مستوفی - رئیس اداره بازرسی فنی و خوردگی فلزات، شرکت نفت مناطق مرکزی، شرکت بهره ب

خلاصه مقاله:

استفاده ایمن و مطمئن از اشیای صنعتی که تحت تنش قرار دارند به شرایط فنی از جمله عدم وجود عیب در قطعه بستگی دارد . دستگاههای آلتراسونیک که بطور متداول در تستهای غیر مخرب مورد استفاده قرار می گیرند قادر به تعیین شکل و نوع عیوب در قطعه نبوده و عموماً به منظور تعیین ضخامت قطعه یا تعیین عمق عیوب مورد استفاده قرار می گیرند. در استفاده از این دستگاه ها سرعت انجام آزمون بسیار پایین است و بعلاوه فقط برای نقاط محدود و ناپیوسته کاربرد دارند . بدیهی است که هر گونه اطلاعاتی از شکل و نوع عیب اجازه اقدامات منظم و علاج بخش را که منجر به افزایش عمر و اطمینان از استفاده ایمن و پیوسته از قطعه یا تعویض قطعه میشود را می دهد. این اطلاعات تنها با نسل جدید دستگاههای آلتراسونیک که از تکنولوژی Phased Array استفاده می کنند بدست می آید که تمام نقایص ذکر شده برای آلتراسونیک معمول را مرتفع می سازند. نتایج حاصل از تست آلتراسونیک با دستگاه Phased Array که بر روی Storage Vessel-B انجام شده باید بررسی و تحلیل شوند و با شرایط محیطی Storage Vessel- B از جمله خوردگی مقایسه شوند تا بتوان با اطمینان % 100 نوع عیوب را تشخیص داد.

کلمات کلیدی:

شکست، Phased Array, HIC, Blister, L-Scan, ASME Section VIII

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/54017>

