

عنوان مقاله:

بررسی اثر عمق نفوذ و سرعت دورانی ابزار بر روی دما و تنش موثر قطعه کار در فرایند تراشکاری

محل انتشار:

اولین کنفرانس ملی مهندسی مکانیک و مکاترونیک ایران (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

احمد رضا شیخی - دانشجوی کارشناسی، گروه مکانیک، دانشکده فنی و مهندسی، واحد شهرکرد، دانشگاه آزاد اسلامی، شهرکرد، ایران

احمد حقانی - مربی (دانشجوی دکتری)، گروه مکانیک، دانشکده فنی و مهندسی، واحد شهرکرد، دانشگاه آزاد اسلامی، شهرکرد، ایران

خلاصه مقاله:

با توجه به اینکه فرایین ماشینکاری یکی از عمده‌ترین روشها در تولید قطعات صنعتی میباشد، در این مقاله تراشکاری یک قطعه منحنی شکل با استفاده از نرم افزار دیفرم شبیه سازی گردید و اثرات سرعت دورانی ابزار تراشکاری و عمق نفوذ آن بر روی تنش موثر و دما مورد بررسی قرار گرفت.

کلمات کلیدی:

فرایند تراشکاری، تنش موثر، سرعت دورانی، عمق نفوذ

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/621291>

